



DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

El abajo firmante, en representación de la empresa:

FILINOX, S.A.

C/ Sant Adrià, 76
E-08030 Barcelona (SPAIN)

DECLARA QUE:

Las Escaleras Land 500 ref. 87152035, 87152036, 87152037, de 5, 6 y 7 peldaños respectivamente, de nuestro catalogo FxPOOL están especialmente diseñadas para uso en piscina pública, fabricadas con tubo diámetro 43 en calidad A-316L de Acero Inoxidable con acabado pulido brillo y peldaños de plástico antideslizante de ancho especial 457x325 mm. color blanco hueso.

Cumplen con las normativas armonizadas, para piscinas públicas UNE-EN 13451-1:2012+A1:2016, "Equipamiento para piscinas. Parte 1:Requisitos generales de seguridad y métodos de ensayo." , UNE-EN 13451-2:2016 "Equipamiento para piscinas. Parte 2: Requisitos específicos de seguridad y métodos de ensayo adicionales para escalas, escaleras y barandillas", y la norma UNE-EN15288-1:2009+A1:2011 Requisitos de seguridad para el diseño.

Atentamente,

17 de Septiembre de 2019.



PERE PENYA VENTURA
DIRECTOR TECNICO
FILINOX, S.A.
INOXIDABLES GROUP.